



Made in Wigam



 **WIGAM**



SISTEMAS Y HERRAMIENTAS PARA
CLIMATIZACIÓN Y REFRIGERACIÓN MÓVIL

2021
2022

EQUIPO AUTOMÁTICO DE RECUPERACIÓN-RECICLAJE-VACÍO-CARGA CON PANTALLA TÁCTIL 7"

OPTIMA

R134a
R1234yf

HYBRID
READY



ANALIZADOR
DE REFRIGERANTE
OPCIONAL



Equipo automático
R/R/V/C

Modelo: OPTIMA-VARIANT

Cód. 13003093

Kit conexiones y mangueras
2500 mm para R134a

Modelo: K-134

Cód. 14010100

Kit conexiones y mangueras
2500 mm para R1234yf

Modelo: K-1234

Cód. 14010101

Equipo automático
R/R/V/C con impresora

Modelo: OPTIMA/P-VARIANT

Cód. 13003094

Kit opcional analizador
de refrigerante

Modelo: K-ANALYZER-VARIANT

Cód. 09017024

Kit opcional envases herméticos
POE 260 ml y UV 125 ml

Modelo: K-HERMETIC

Cód. 12001069K

UNA SOLA MÁQUINA DISEÑADA PARA R134a o R1234yf

OPTIMA es la ÚLTIMA generación de equipos WIGAM. Representa la nueva generación de unidades de recuperación, reciclaje, vacío y carga para el mantenimiento de los sistemas de climatización en el sector de automoción.

Totalmente desarrollada y fabricada por WIGAM, la serie OPTIMA, incorpora las prestaciones e innovaciones que demanda el mercado, combinando en perfecta armonía "Tecnología y Simplicidad".

Gracias a su Nueva Pantalla Táctil de 7", la OPTIMA nos ofrece la posibilidad de ser programada con múltiples configuraciones, adaptándose completamente a las necesidades del usuario.

Siguiendo con nuestra tradición, la serie OPTIMA ha sido desarrollada para obtener la máxima precisión tanto en la carga como en la recuperación de refrigerante, en línea con los estándares de calidad más exigentes y el mayor respeto al medio ambiente.

Sus tres balanzas independientes (descarga de aceite, inyección de aceite e inyección de aditivos), permiten intervenir de forma segura y fiable incluso en vehículos híbridos y eléctricos. La serie OPTIMA está diseñada incluso para poder trabajar con envases herméticos de aceite y aditivo.

OPTIMA está preparada para incorporar analizador de composición de refrigerante R134A-R1234yf (instalación PLUG-IN), el cual nos ofrecerá en la pantalla táctil un detallado análisis del refrigerante analizado.

OPTIMA continua las series VARIANT WIGAM, equipos diseñados para ser utilizados con refrigerante R134A o R1234yf. Se debe complementar la unidad con el kit de conexiones y mangueras del refrigerante a utilizar. No es viable utilizarla alternativamente para ambos gases.

La serie OPTIMA permite mediante un proceso de retrofit ser reconvertida de R134A a R1234yf si así lo demandaran en el futuro las necesidades del usuario.



FUNCIONES PRINCIPALES:

- **HYBRID-READY:** función de **AUTO LIMPIEZA** para vehículos híbridos y eléctricos.
- Unidad automática:
 - Recuperación/Reciclaje automático.
 - Vacío/Test vacío automático.
 - Descarga aceite automática (con báscula).
 - Carga aceite PAG, POE, UV automática.
 - Carga automática del refrigerante.
 - Ciclo automático personalizable (recuperación-vacío-carga).
 - Ciclo de lavado.
- Database actualizable vía USB.
- Versiones sin (mod. OPTIMA) y con impresora (mod. OPTIMA/P).
- Informe personalizable con datos del taller/operario/vehículo.
- Alarma automática para el mantenimiento: la unidad avisa cuando se debe cambiar el filtro y el aceite de la bomba de vacío (I.A.S.).
- Auto test periódico: cada 20 días la máquina realiza un chequeo interno.
- Auto test periódico: cada 10 días la máquina realiza un chequeo para verificar la presencia de gases incondensables en el interior de la botella de refrigerante.
- Test en presión: antes de la fase de carga, la máquina realiza un test en presión con refrigerante en la instalación A/C.
- Conexión auxiliar en manguera baja presión (I.C.S.).
- Test en presión con nitrógeno o azoídrido (N₂+H₂).
- Sonda de temperatura ambiente integrada.
- Preparada para conectividad wifi (consultar).
- **Preparada para integrar el nuevo analizador VARIANT para R134a/ R1234yf (opcional) gestionado directamente a través de la pantalla táctil.**
- Preparada para trabajar con envases herméticos de aceite y UV (opcional).



INDICADOR LUMINOSO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO



Características técnicas

Refrigerantes	R134a - R1234yf
Capacidad recuperación	300 g/min
Precisión recuperación	+/-15g
Eficiencia recuperación	>95%
Caudal bomba de vacío	100 l/min
Capacidad botella	10 kg

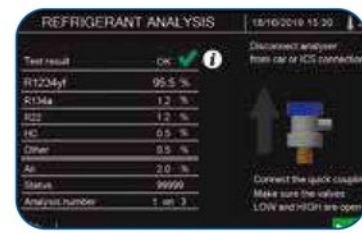
Resolución báscula refrigerante	5 g
Resolución básculas aceite/UV	1 g
Temperatura de almacenamiento	-10 a +50°C
Temperatura de trabajo	0 a +40°C
Alimentación	230/1/50
Dimensiones/Peso sin embalaje	54 x 56 x 118 cm / 64 kg



PANTALLA TÁCTIL 7"



DATABASE POR MARCA



KIT ANALIZADOR DE REFRIGERANTE (opcional)



ESS EASY-SERVICE-SYSTEM
Acceso directo para la sustitución del filtro y del aceite de la bomba de vacío.



KIT DE ENVASES HERMÉTICOS (opcional)



B.C.S. BEGINNING CHECK SYSTEM
I.A.S. INTELLIGENT ALERT SYSTEM

EQUIPO AUTOMÁTICO DE RECUPERACIÓN-RECICLAJE-VACÍO-CARGA CON PANTALLA TÁCTIL 7" Y ANALIZADOR DE REFRIGERANTE

OPTIMA/A

R134a
R1234yf

HYBRID
READY



CON ANALIZADOR
DE REFRIGERANTE



Equipo automático R/R/V/C con analizador de refrigerante

Modelo: OPTIMA/A-VARIANT

Cód. 13003102

Kit conexiones y mangueras 2500 mm para R134a

Modelo: K-134

Cód. 14010100

Kit conexiones y mangueras 2500 mm para R1234yf

Modelo: K-1234

Cód. 14010101

Equipo automático R/R/V/C con analizador de refrigerante e impresora

Modelo: OPTIMA/A/P-VARIANT

Cód. 13003095

Kit opcional envases herméticos POE 260 ml y UV 125 ml

Modelo: K-HERMETIC

Cód. 12001069K

UNA SOLA MÁQUINA DISEÑADA PARA R134a o R1234yf

La versión OPTIMA/A incorpora analizador de refrigerante de última generación para R134a y R1234yf. El analizador de refrigerante de la serie OPTIMA/A tiene un circuito hidráulico independiente, por lo que puede realizar análisis tanto de R134a como de R1234yf, independientemente del refrigerante con el que estemos utilizando el equipo (R134a o R1234yf).

El análisis realizado será visualizado en la Pantalla Táctil de 7" que incorpora la unidad. Esta información no se limita a una indicación de PASS/FAULT, si no que nos indicará el % de cada uno de los componentes de la muestra obtenida. En la versión con impresora podremos obtener reporte del análisis impreso.

El sistema hidráulico independiente del analizador de refrigerante, evita cualquier posibilidad de contaminación del equipo.

Siguiendo con nuestra tradición, la serie OPTIMA ha sido desarrollada para obtener la máxima precisión tanto en la carga como en la

recuperación de refrigerante, en línea con los estándares de calidad más exigentes y el mayor respeto al medio ambiente.

Sus 3 balanzas independientes (descarga de aceite, inyección de aceite e inyección de aditivos), permiten intervenir de forma segura y fiable incluso en vehículos híbridos y eléctricos. La serie OPTIMA/A está preparada incluso para poder trabajar con envases herméticos de aceite y aditivo.

OPTIMA/A continua las series VARIANT WIGAM, equipos diseñados para ser utilizados con refrigerante R134A o R1234yf. Se debe complementar la unidad con el kit de conexiones y mangueras del refrigerante a utilizar. No es viable utilizarla alternativamente para ambos gases.

La serie OPTIMA/A permite mediante un proceso de retrofit ser reconvertida de R134A a R1234yf si así lo demandaran en el futuro las necesidades del usuario.



FUNCIONES PRINCIPALES:

- **HYBRID-READY:** función de **AUTO LIMPIEZA** para vehículos híbridos y eléctricos.
- Unidad automática:
 - Recuperación/Reciclaje automático.
 - Vacío/Test vacío automático.
 - Descarga aceite automática (con báscula).
 - Carga aceite PAG, POE, UV automática.
 - Carga automática del refrigerante.
 - Ciclo automático personalizable (recuperación-vacío-carga).
 - Ciclo de lavado.
- **Incorpora nuevo analizador VARIANT para R134a/R1234yf gestionado directamente a través de la pantalla táctil.**
- Database actualizable vía USB.
- Versiones sin (mod. OPTIMA/A) y con impresora (mod. OPTIMA/A/P).
- Informe personalizable con datos del taller/operario/vehículo.
- Alarma automática para el mantenimiento: la unidad avisa cuando se debe cambiar el filtro y el aceite de la bomba de vacío (I.A.S.).
- Auto test periódico: cada 20 días la máquina realiza un chequeo interno.
- Auto test periódico: cada 10 días la máquina realiza un chequeo para verificar la presencia de gases incondensables en el interior de la botella de refrigerante.
- Test en presión: antes de la fase de carga, la máquina realiza un test en presión con refrigerante en la instalación A/C.
- Conexión auxiliar en manguera baja presión (I.C.S.).
- Test en presión con nitrógeno o azoídrido (N₂+H₂).
- Sonda de temperatura ambiente integrada.
- Preparada para conectividad wifi (consultar).
- Preparada para trabajar con envases herméticos de aceite y UV (opcional).



NUEVO



INDICADOR LUMINOSO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO



ANÁLISIS COMPOSICIÓN REFRIGERANTE

Test result	OK ✓
R1234yf	95.5 %
R134a	1.2 %
R22	1.2 %
HC	0.5 %
Other	0.5 %
Air	2.0 %
Status	99999
Analyst number	1 on 3



K-134



K-1234



Características técnicas

Refrigerantes	R134a - R1234yf
Capacidad recuperación	300 g/min
Precisión recuperación	+/-15g
Eficiencia recuperación	>95%
Caudal bomba de vacío	100 l/min
Capacidad botella	10 kg

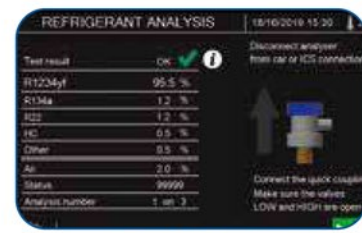
Resolución báscula refrigerante	5 g
Resolución básculas aceite/UV	1 g
Temperatura de almacenamiento	-10 a +50°C
Temperatura de trabajo	0 a +40°C
Alimentación	230/1/50
Dimensiones/Peso sin embalaje	54 x 56 x 118 cm / 64 kg



PANTALLA TÁCTIL 7"



DATABASE POR MARCA



KIT ANALIZADOR DE REFRIGERANTE



EES EASY-SERVICE-SYSTEM

Acceso directo para la sustitución del filtro y del aceite de la bomba de vacío.



KIT DE ENVASES HERMÉTICOS (opcional)



B.C.S. BEGINNING CHECK SYSTEM I.A.S. INTELLIGENT ALERT SYSTEM

KIT PRESURIZACIÓN CON AZOIDRO TOTAL PGR100-A/C Y TOTAL-TEST-A/C-D

El KIT de detección TOTAL PGR100-A/C, incluye en un maletín de transporte:

- Detector de fugas ELD-A de alta sensibilidad específico para la mezcla (95% Nitrógeno + 5% Hidrógeno), capaz de localizar pérdidas de esta mezcla en concentraciones inferiores a 8 ppm de Hidrógeno. El detector de fugas ELD-A ha sido desarrollado para cumplir las exigencias de normativa CE 1516/2007 en lo que a presurización y detección de fugas respecta.
- Regulador de 48 bar válido para envases desechables.
- Envase desechable de AZOIDRO 1 litro, válido para 9-10 test de estanqueidad presurizando a 5 bar. **Cód. 11001112.**
- Manguera 1500 mm. + manguera con válvula + manómetro de control de estanqueidad.
- Conexiones rápidas de BAJA presión para R134a y R1234yf.

El kit de detección TOTAL TEST-A/C-D incluye en un maletín de transporte:

- Detector de fugas VOYAGER válido para R134a, R1234yf y AZOIDRO (95% Nitrógeno + 5% Hidrógeno), sensibilidad 3 g/año.
- Regulador de nitrógeno AZ200-50/D, presión máxima de salida 48 bar, válido para envases desechables y botellas recargables.
- Resto componentes igual al modelo TOTAL PGR100-A/C



Fuga en evaporador de ambulancia.



Fuga en toma de baja presión.



Fuga en condensador.



Fuga en eje de compresor.



Fuga en evaporador.

KIT PRESURIZACIÓN 48 BAR - ENVASE FIBRA CARBONO AZOIDRO 13 L

KIT PRESURIZACIÓN 48 BAR

Kit presurización para pruebas de estanqueidad de sistemas A/C.

Kit compuesto de:

- Regulador de nitrógeno AZ200-50/D, presión máxima de salida 48 bar, válido para envases desechables y botellas recargables.
- Manguera 2500 mm serie Heavy duty, conexión 1/4" SAE.

ENVASE FIBRA DE CARBONO AZOIDRO 13 L

Envase azoidro ultraligero, fabricado en fibra de carbono con diseño ergonómico que facilita considerablemente su manipulación y transporte. Un 50% más ligera que las botellas de acero tradicionales.

Peso en vacío 9,5 kg.



A
Kit presurización 48 bar con envase de Azoidro desechable

Modelo: TOTAL PGR100-A/C

Cód. 13005058002

B
Cartucho desechable Azoidro capacidad 1 l

Modelo: AZOIDRO

Cód. 11001112

C
Kit 48 bar con regulador para desechables y recargables

Modelo: TOTAL-TEST-A/C-D

Cód. 13005072002

D
Kit presurización 48 bar con regulador AZ200-50/D

Modelo: K-AZ200-N2/AZ

Cód. 13100001

E
Envase fibra de carbono 13 l con carga de Azoidro

Modelo: BIC-13-AZO

Cód. 14001098

EQUIPOS DE LAVADO SERIE FLUSH



Las nuevas estaciones de lavado FLUSH1 PLUS-A/C y FLUSH-HP permiten el lavado de cualquier circuito frigorífico, incluso de grandes dimensiones.

Eliminan todos los residuos sólidos causados por la rotura del compresor o del filtro y los residuos de aceite de cualquier instalación frigorífica.

Imprescindible en caso de averías por roturas de compresor o retrofits en sistemas de A/A. Con el uso de las estaciones de lavado serie FLUSH, las reclamaciones de garantías por averías de compresor se eliminan.

A utilizar con líquido de lavado no inflamable SUPER-FLUSH.

Están equipadas con:

- Bomba eléctrica, diseñada específicamente para el lavado, con junta mecánica y guarniciones en PTFE, compatibles con todos los fluidos de lavado (no inflamables).
- Depósito de 10 l (FLUSH1 PLUS-A/C y FLUSH&DRY) o 30 l (FLUSH-HP), con conexión para depósito suplementario.
- Conexión para botella de Nitrógeno externa.
- Filtro mecánico situado a la entrada del depósito (aspiración).
- Tubos flexibles con conos universales para la conexión al sistema A/C en FLUSH1 y FLUSH&DRY.
- Kit manguera y filtros deshidratadores (opcional **F**) para mayor reutilización de líquido lavado.

FLUSH&DRY permite realizar, de un modo simple, el barrido con Nitrógeno en la instalación gracias al reductor y al cartucho BN2/1-TPED de 950 cc incluido en el equipo.



A
Estación de lavado para sistemas A/C

Modelo: FLUSH1-PLUS-A/C
Cód. 13005038001

B
Estación de lavado y barrido para sistema A/C

Modelo: FLUSH&DRY-A/C
Cód. 13005038002

C
Estación de lavado para sistemas de alta capacidad

Modelo: FLUSH-HP
Cód. 13005044

D
Envase 6kg fluido de lavado

Modelo: SUPER-FLUSH/6
Cód. 13005030

E
Envase 20kg fluido de lavado

Modelo: SUPER-FLUSH/20
Cód. 13005048

F
Kit de tubo flexible, 3 filtros "Alta Capacidad" 3/8"SAE M y juntas

Modelo: KIT-FILT
Cód. 13006071

G
Kit conos y mordazas

Modelo: F1-A/C
Cód. 05108087

Características técnicas

	FLUSH&DRY - FLUSH1-PLUS	FLUSH-HP		FLUSH&DRY - FLUSH1-PLUS	FLUSH-HP
Caudal bomba	26 l/m	51 l/m	Potencia motor	0,6 Kw	1,2 Kw
Depósito interno	10 l	30 l	Alimentación	230-240/1/50-60 Hz	230-240/1/50-60 Hz
Presión máxima	4,5 bar	8,3 bar			



EXIMENTE

- Se ha puesto el mayor cuidado en la realización de esta tarifa; no obstante, Wigam Ibérica Instruments, S.L. no asume ninguna responsabilidad que derive de la utilización de la misma.
- Wigam Ibérica Instruments, S.L. se reserva el derecho de aportar cualquier modificación a los datos y características que aparecen en la presenta tarifa, en cualquier momento y sin previo aviso, con el fin de mejorar y actualizar su contenido.
- Los precios que aparecen en la tarifa son válidos salvo error tipográfico.

GARANTÍA

- El periodo de garantía es de un año, ya que los productos del presente catálogo son considerados bienes de equipo.
- Durante el periodo de garantía no nos hacemos responsables de los gastos de mano de obra ni de los desplazamientos; en ningún caso se considera que la garantía da derecho a daños y perjuicios.

RECLAMACIONES

- No se admitirán reclamaciones por diferencia de cantidad o mercancía transcurridos diez días a partir de la fecha de entrega de la mercancía.
- La mercancía sale en perfectas condiciones de nuestros almacenes, por lo que en caso de recibir la mercancía golpeada o con alguna rotura, deberán hacer una reclamación por escrito a la agencia de transportes para que lo cubra su seguro. Wigam Ibérica Instruments, S.L. no aceptará ninguna reclamación.

DEVOLUCIÓN DE MERCANCÍAS

- Ninguna devolución de material será aceptada sin la previa autorización del departamento de incidencias (tél. 96 159 49 31). Les será indicado un número de incidencia que incluirán en el albarán y las etiquetas de envío.
- En las devoluciones deberán incluir la factura o albarán de compra del material devuelto.
- En las devoluciones de material los portes serán siempre por cuenta del cliente.
- En caso de error en envío por nuestra parte, se aceptará la mercancía con cargo a Wigam Ibérica Instruments, S.L. previa autorización por nuestro departamento de incidencias (tél. 96 159 49 31) y siempre por la agencia indicada por Wigam Ibérica Instruments, S.L. En caso de enviarlo por una agencia distinta los costes del transporte no serán asumidos en ningún caso por Wigam Ibérica Instruments, S.L.



WIGAM IBERICA INSTRUMENTS, S.L.

SEDE:

C/ Séquia Benáger, 19
Pol. Ind. Alquería de Moret
46210 Picanya (Valencia) España
Tel. +34 961 59 49 31
Fax +34 961 47 69 44
comercial.auto@wigam.es

OFICINA COMERCIAL:

Edificio Madrid 92
C/ Chile, 10. Oficina 107
28290 LAS ROZAS (Madrid)
Tel. 910 299 663
Fax 810 525 888
comercial.auto@wigam.es

WIGAM S.p.A.

FÁBRICA Y SEDE:

Loc. Spedale, 10/b
52018 Castel San Niccolò
(Arezzo) Italia
Tel. +39 0575 5011
Fax +39 0575 501200
www.wigam.com
info@wigam.com

OFICINA COMERCIAL:

Via Sibari, 15
20141 (Milano) Italia
Tel. +39 02 57307472
Fax +39 02 56804118

